

01 - 1400 Kernloch-Verschußdeckel im Zylinderkurbelgehäuse erneuern

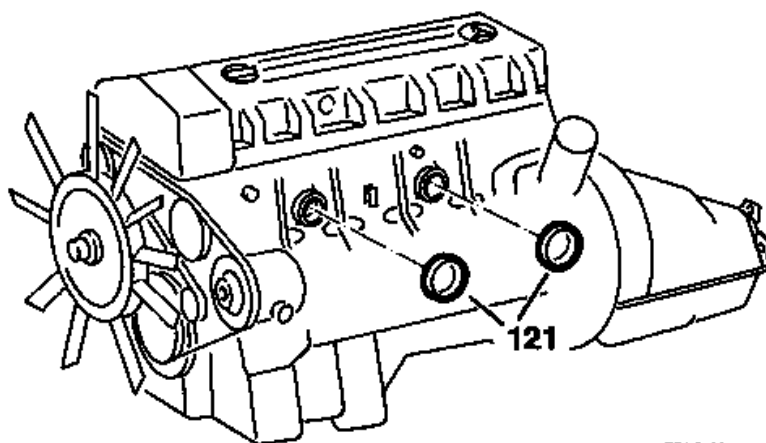
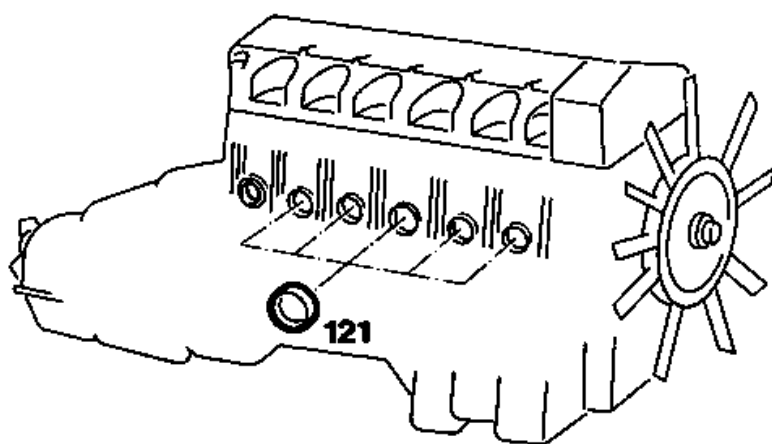
Vorausgegangene Arbeiten:

Anbauteile im Bereich der Kernloch-Verschußdeckel abgebaut.
Kühlmittel abgelassen (200100).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und

Richtzeiten

01-8501 - 01-8741



PS1-0988-08A

Verschußdeckel (121) _____

Kernlochbohrung mit Aktivator _____

Kernlochbohrung _____

Verschußdeckel (121) _____

Dichtmittel _____

Motor _____

ausbauen (Ziffer 1 und 2)

reinigen, Kombipackung 002 989 09 71

mit Dichtmittel 002 989 45 20 10 bestreichen

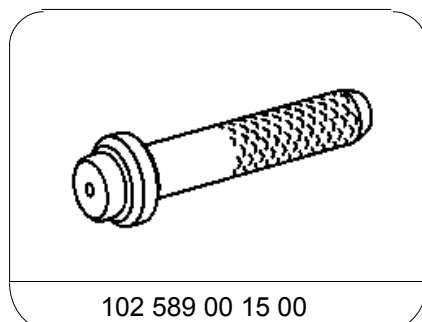
mit Einschlagdorn einschlagen.

Sonderwerkzeug 102 589 00 15 00

aushärten lassen

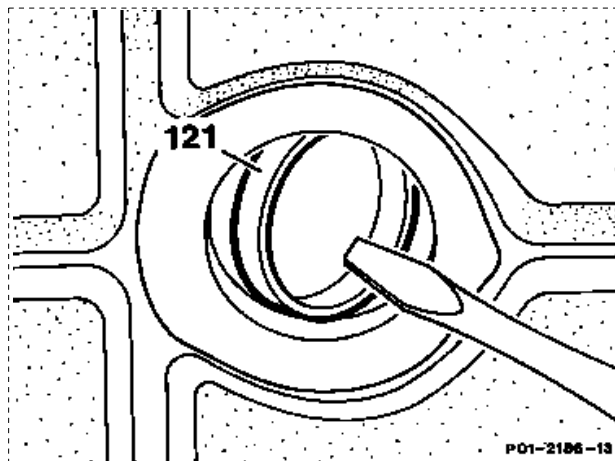
auf Dichtheit prüfen

Sonderwerkzeuge

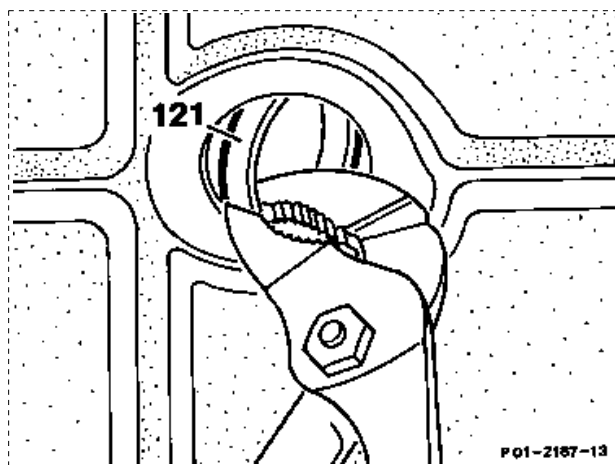


Erneuern

- 1 Verschuß deckel (121) auf einer Seite mit einem Schraubendreher soweit hineinschlagen, bis er sich gedreht hat.



- 2 Verschußdeckel (121) am Bund herausziehen.



- 3 Kernlochbohrung gründlich reinigen. Die Dichtfläche mit Aktivator einsprühen, sie muß fettfrei sein.

- 4 Kernlochbohrung mit Dichtmittel 002 989 45 20 10 bestreichen.

5 Neuen Verschußdeckel mit dem Einschlagdorn 102 589 00 15 00 bündig einschlagen.

Hinweis

Das Dichtmittel muß ca. 45 Minuten aushärten, bevor Kühlmittel eingefüllt wird.

6 Motor warmfahren und Dichtheit prüfen.

